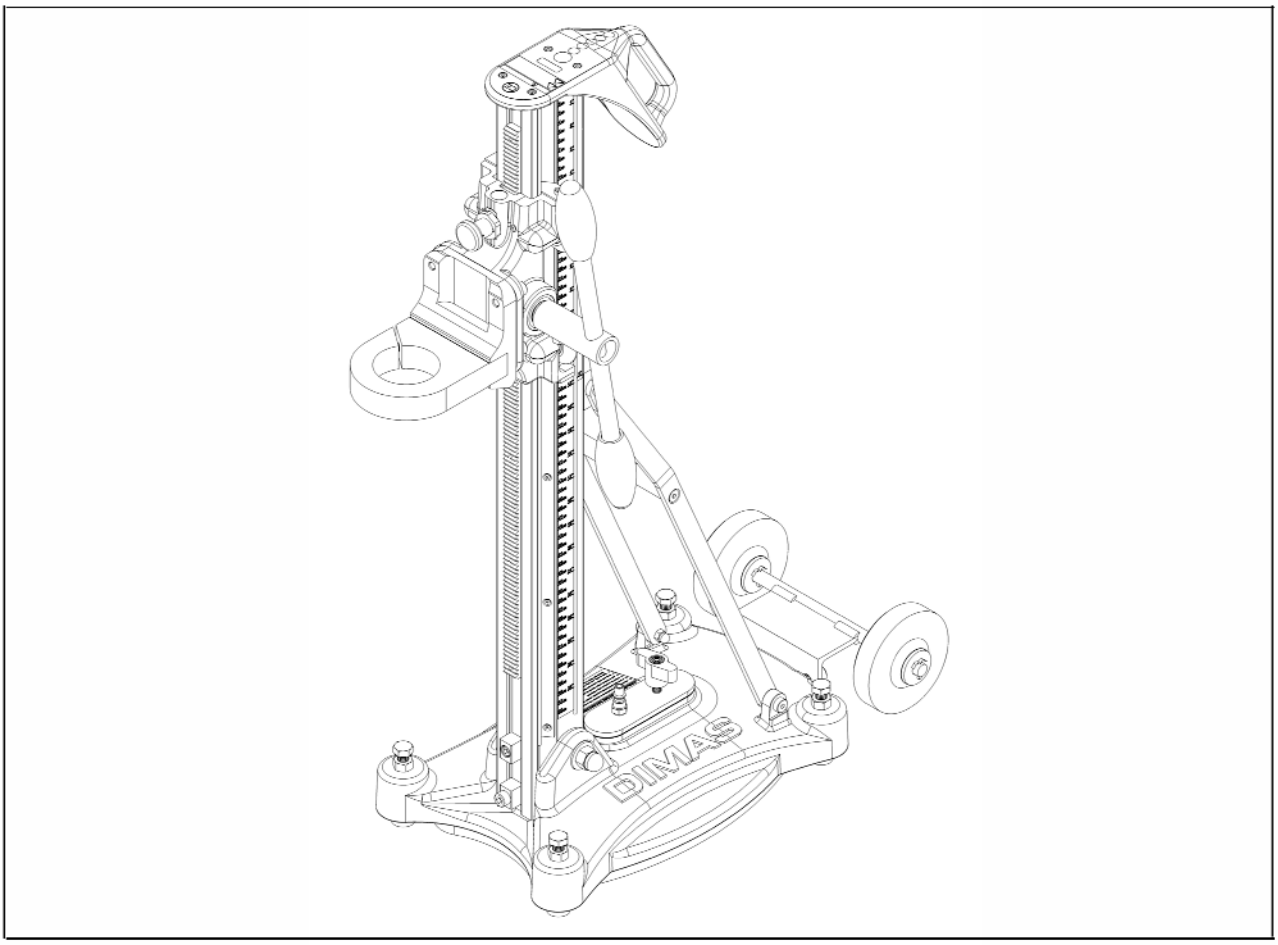
DIMAS

DS160C



Manuel d'utilisation et d'entretien
Foreuse de chantier

Manual de Instrucciones
Taladradora de obra

Betriebs-und Wartungsanleitung
Baustellen-Bohrmaschine

Manual de Instrucoes
Perfuradora de obra

Manuale di Istruzioni
Trapanatrice da cantiere

Operating Instructions
Drilling Machine

Gebruiksaanwijzing
Verplaatsbare Boormachine

Bruksanvisning och Underhallsmanual
Borrmaskin

P/N 541404170

6/2004

DECLARATION DE CONFORMITE AUX DIRECTIVES EUROPEENNES

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALLE DIRETTIVE EUROPEE

DECLARACION DE CONFORMIDAD CON LAS DIRECTIVAS EUROPEAS

DECLARATION OF CONFORMITY WITH EUROPEAN DIRECTIVES

EG-RICHTLINIEN - KONFORMITATSERKLARUNG

VERKLARING VAN CONFORMITEIT MET DE EUROPESE RICHTLIJNEN

DECLARACAO DE CONFORMIDADE COM AS DIRECTIVAS EUROPEIAS

INTYG OM OVERENSSTAMMELSE MED EUROPEISKA DIREKTIV

LE FABRICANT	declare que la machine designee ci-dessous
IL FABBRICANTE	dichiara che la macchina designata qui appresso
EL FABRICANTE	declara que la maquina descrita a continuacion
MANUFACTURER	herewith declares that the machine designed hereunder
DER HERSTELLER	erklart hiermit, daB die nachstehend bezeichnete maschine
DE FABRIKANT	verklaart bij deze dat de hieronder aangegeven machine
O FABRICANTE	declara que a maquina abaixo designada
TILLVERKAREN	intygar att nedan beskrivna maskin

DS160C

conforms to the modified "MACHINES" Directive (82/392/CEE), the "LOW VOLTAGE" Directive (73/23/CEE) the "EMC" Directive (89/336/CEE) in accordance with European standards EN 50081/1 and EN 55022 and the "NOISE" Directive (2000/14/CEE) in accordance with European standards EN ISO 3744

PREFAZIONE DEL MANUALE
Questo manuale riguarda esclusivamente l'utilizzo del supporto tipo DS160C. Vi preghiamo di leggere il manuale di istruzioni della Vostra trapanatrice, in modo da verificarne la compatibilità e di non eccedere i limiti operativi del supporto DS160C.

Modalità di utilizzo

Questo supporto è progettato specificamente per il carotaggio di cemento, asfalto, mattoni o materiali edili similari. Troverete i dettagli sul massimo diametro utilizzabile al paragrafo "specifiche tecniche" ; ogni utilizzo con un utensile che superi questo limite
è pericoloso sia per l'operatore che per la funzionalità della macchina stessa ed è severamente vietato.

Prima di cominciare le operazioni di foratura è necessario assicurarsi che :

- Non ci sia il rischio di andare a intercettare cavi elettici, tubi del gas o dell'acqua o altre condutture;
- Che il foro non comprometta la stabilità della struttura e non attraversi una putrella di ferro.
- Che non ci sia il rischio, nella foratura dei muri, di danneggiare la superficie di fuoriuscita dell'utensile.
- Andando ad operare in luoghi con presenza di persone, vengano applicate le misure e le norme di sicurezza.

Utilizzo non conforme
Il supporto non deve essere utilizzato per mescolare (colle, vernici o similari) , ne per realizzare dei fori nel terreno (per poi posizionare dei pali).
Il supporto deve essere assicurato alla superficie da forare per mezzo del foro di fissaggio o dell'apposito dispositivo a ventosa con sottovuoto.
Non tentate di mantenere il supporto in posizione con le mani o salendo sopra di esso.

I nostri supporti sono il risultato di decenni di esperienza nel campo della foratura del cemento

Prima di lasciare la nostra fabbrica, ciascuna macchina viene sottoposta a una serie di controlli durante i quali si procede ad un'accurata verifica di tutti i componenti.

Il rigoroso rispetto delle nostre istruzioni assicura una notevole durata della Vostra macchina in condizioni normali di lavoro.

I consigli per l'uso ed i pezzi di ricambio menzionati in questo documento sono dati a titolo indicativo e non hanno un carattere vincolante. Nessuna garanzia verrà concessa in caso di errori o negligenze, o in caso di danni in relazione alla consegna, alla progettazione o all'u tilizzo della macchina. Essendo coscienziosi quanto alla qualità dei nostri prodotti, ci riserviamo il diritto di effettuare, senza preavviso, tutte le modifiche tecniche necessarie al loro miglioramento.

Il presente documento servirà all'operatore per garantire, in particolare:

·Familiarizzare con la macchina,

·Conoscere le sue possibilità di impiego

·Evitare gli incidenti da uso improprio e da uso da parte di personale inesperto, nonchè quelli che potrebbero verificarsi durante le operazioni di manutenzione, movimentazione, riparazione, spostamento o trasporto,

·Aumentare l'affidabilità e la durata di vita della macchina,

·Un corretto impiego, un'adeguata manutenzione, una risoluzione rapida dei guasti, allo scopo di ridurre le spese di manutenzione e i tempi di immobilizzo della macchina.

Condizioni generali di sicurezza

**Il manuale dovrà essere disponibile in qualsiasi momento sul posto di lavoro.
Esso dovrà essere letto ed utilizzato da ogni persona incaricata dell'installazione o dell'impiego della macchina.
Le regolamentazioni tecniche obbligatorie in vigore nel paese d'utilizzo della macchina, devono ugualmente essere rispettate per la massima sicurezza del suo uso.**

ISTRUZIONI GENERALI PER LA SICUREZZA

La presenza di pittogrammi (a colori) sulle macchine e nel manuale serve ad evidenziare le raccomandazioni da seguire per la Vostra sicurezza.
Il fabbricante declina ogni responsabilità per danni conseguenti ad un uso improprio della macchina, o dovuti a qualsiasi modifica apportata alla macchina.

Questo simbolo indica che il prodotto è conforme alla normativa europea di riferimento.

AVVERTENZA Triangolo e marcatura nera su fondo giallo : pericolo in caso di mancato rispetto, rischio di ferite per l'operatore o terzi, possibilità di danni alla macchina o all'utensile.

OBBLIGATORIAMENTE Marcatura bianca su fondo blu : sicurezza obbligatoria
marcatura rossa: interdizione di movimento.

INTERDIZIONE Cerchiatura rossa con o senza sbarra: utilizzo e presenza vietati.

INDICAZIONE Informazione - Istruzione : indicazioni speciali riguardanti l'utilizzo e il Controllo.

Questi simboli forniscono le regole per la sicurezza.

ISTRUZIONI SPECIALI

·Il supporto è progettato per assicurare un servizio sicuro ed affidabile in condizioni d'utilizzo conformi alle istruzioni, Il prodotto può tuttavia presentare pericoli per l'operatore ed essere soggetto a rischi di deterioramento. Pertanto, si rendono necessari controlli regolari sul cantiere. In particolare, verificare:

·Il perfetto stato della macchina sotto il profilo tecnico (utilizzo conforme alle specifiche di progettazione, tenendo conto degli eventuali rischi; risoluzione di qualsiasi malfunzionamento che comprometta la sicurezza),

·Che venga utilizzato un foretto diamantato per la foratura di marmo, pietre, granito, mattoni e rivestimenti (gres, faenze, ceramica, ecc...) lubrificando l'utensile con acqua; è vietato l'utilizzo di qualsiasi altro utensile (abrasivo, sega, ecc...)

·Della presenza di personale competente (età adeguata, qualifica e formazione professionale) che abbia preso conoscenza del manuale in modo dettagliato prima di cominciare il lavoro; qualsiasi anomalia elettrica, meccanica o di altra origine dovrà essere controllata da una persona abilitata ad intervenire (elettricista, responsabile della manutenzione, rivenditore autorizzato, ecc...)

·Il rispetto delle avvertenze e delle direttive riportate sulla macchina (uso di protezioni personali appropriate, impiego conforme, istruzioni di sicurezza in generale...),

·Che nessuna modifica, trasformazione o aggiunta comprometta la sicurezza; qualsiasi. intervento del genere potrà essere effettuato solo previa autorizzazione da parte del fabbricante.

MOTORIZZAZIONE:

DIMAS: DM 225D con collare di supporto motore
DM 225 con collare di supporto motore

WEKA: DK 12 con collare di supporto motore
DK 13 con collare di supporto motore
DK 14 con collare di supporto motore

CARDI: Talpa T0 con collare di supporto motore
Talpa T1 con collare di supporto motore
Talpa T2 con piastra motore in opzione

Specifiche motori : Vedi manuale del fabbricante in dotazione con il motore.

Per qualsiasi altra combinazione telaio / motore, consultateci.

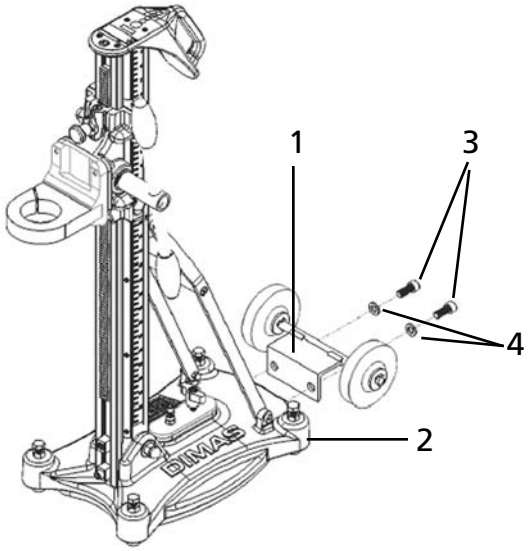
1. Ricevimento del supporto

Al ricevimento della macchina, verificatene lo stato e controllate che siano presenti tutti i componenti ; ogni imballo contiene :
Supporto - basamento,colonna, collare di supporto motore, martinetto, supporto arretrato con le ruote, guarnizione e connessione per il vuoto, manuale operativo, oltre agli eventuali accessori ordinati.

2. Caratteristiche tecniche

- Corsa utile massima : 500mm
- Dimensione della base (mm) L x l : 396 x 245
- Altezza : 826 mm
- Peso netto : 14 Kg ~
- potenza massima del motore 2.4Kw
- diametro massimo del foretto 152mm
- bullone di ancoraggio M12, con resistenza minima alla trazione di 5,7 kN

3. Montaggio



Allineate i fori del supporto con le ruote (1) in corrispondenza dei fori filettati presenti sul retro del basamento (2). Utilizzando le viti (3) e le rondelle (4) bloccate il supporto con le ruote al basamento.

4. Descrizione e caratteristiche del supporto

· Collare con attacco per il supporto motore.
· Cuscinetti sigillati e senza lubrificazione
· Livella orizzontale per verificare la verticalità
· Martinetto manuale con sistema di allineamento incorporato e possibilità di posizionamento della manovella sia destra, che sinistra. Il sistema di allineamento agisce sull'angolo di inclinazione della colonna e sulle viti di livellamento.
· Base con incorporato il sistema a ventosa per ancoraggio sottovuoto
· Supporto con le ruote rimuovibile
· Componenti soggetti ad usura sostituibili
· Maniglia di trasporto incorporata
· Indicatori dell'inclinazione della colonna e della profondità di foratura
· Sistema a cremagliera con pignone di precisione
· Viti di livellamento con inserti in bronzo

5. Trasporto e movimentazione

· Smontare la punta diamantata dal gruppo motore.
· Smontare il motore dal gruppo carrello.
· Far scendere il carrello verso il basso e serrare il freno.
· Le ruote permettono un agevole spostamento del trapano.
· Portare all'indietro la macchina facendola oscillare e tenere la parte alta della colonna dal martinetto superiore.

. Il trasporto o lo spostamento della trapanatrice per mezzo dell'albero motore, munito o meno d'utensili o di prolunga, e vietato (pericolo di deterioramento dell'albero di uscita).
. In caso di base a ventosa, non spostare il trapano lateralmente (si rischia di deteriorare o strappare la guarnizione della base). Per evitare la sua deformazione, non collocare il trapano verticalmente (guarnizione schiacciata dal peso), ma orizzontalmente, oppure levare la guarnizione.

6. Verifica prima dell'avviamento

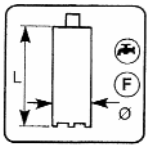
Prima della messa in funzione, leggere attentamente l'istruzione d'uso e prendere confidenza con la macchina.

Tenere il campo di lavoro perfettamente in ordine, bene illuminato e senza rischio (umidità, prodotti pericolosi nelle vicinanze).

Obbligo di mettere il casco antirumore.

L'operatore deve portare protezioni appropriate.

Non permettere ad altre persone di rimanere vicino alla trapanatrice in funzione.



Utilizzare degli utensili adeguati al tipo di lavoro da eseguire (velocità, geometria, applicazione, ecc...)

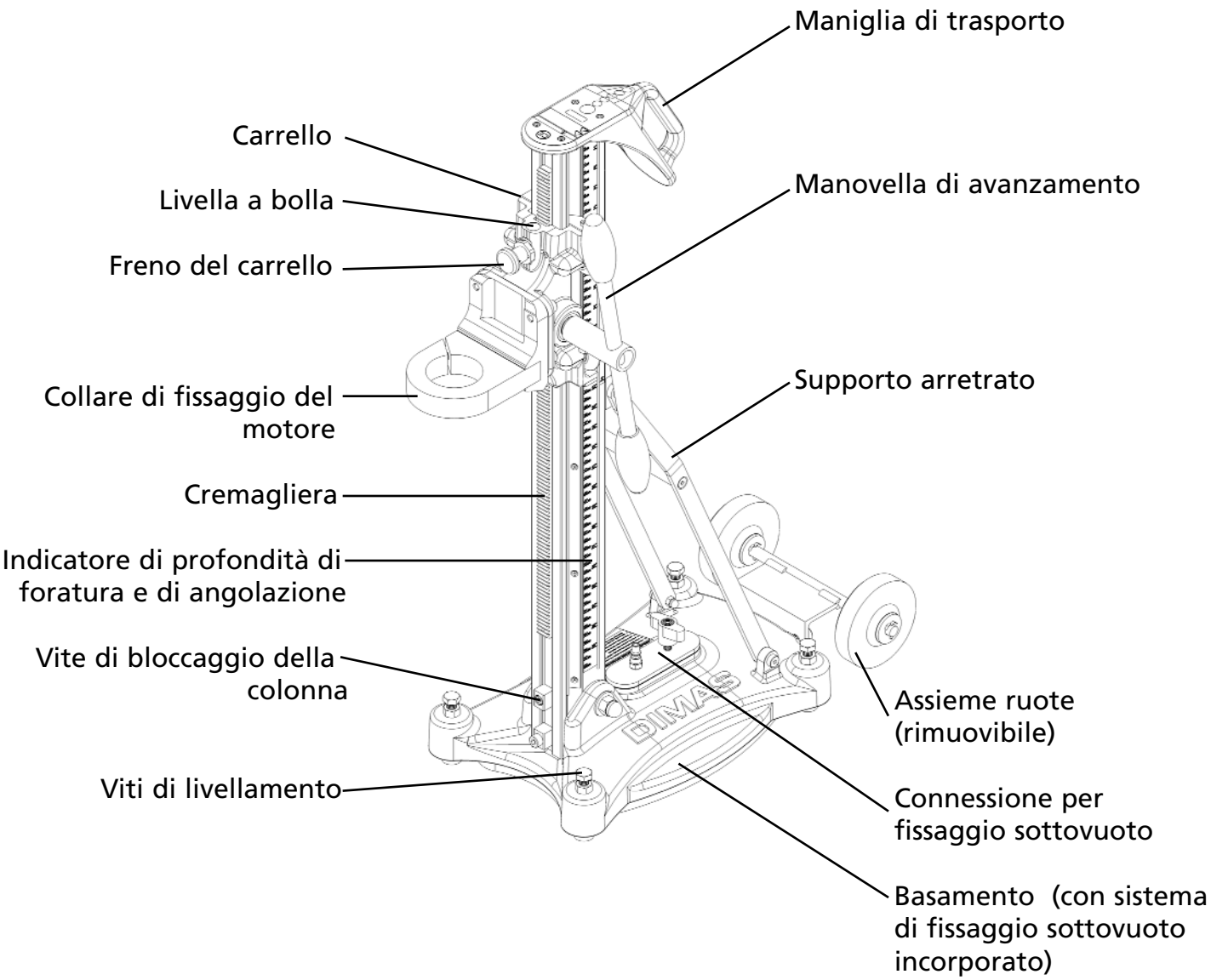
7. Montaggio - Smontaggio del motore

Scollegare la trapanatrice disinserendo la spina di alimentazione.

Prima di effettuare il montaggio o lo smontaggio del motore, smontare sempre l'utensile.

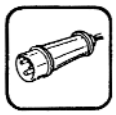
Tirare il freno del carrello. Il motore e montato sul telaio per mezzo di un collare di supporto motore con foro di alesaggio Ø60mm.

8. Elenco dei componenti



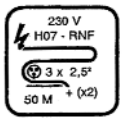
9. Collegamento elettrico

⚠ SICUREZZA ELETTRICA :



· Obbligo di collegamento ad un interruttore differenziale da 30 mA con messa a terra. In mancanza di questo interruttore sulla rete, consultare il nostro catalogo per i differenti modelli proposti.

· Uso corretto del dispositivo a corrente differenziale residua comprendente il suo controllo periodico. Per gli utensili forniti con un DCDR integrato nel cavo o nella presa di corrente, nell'ipotesi in cui il cavo o la presa siano danneggiati, devono essere riparati dal costruttore, o da una officina di riparazione qualificata, per evitare ogni rischio causato da una cattiva riparazione.



· Verificare che la tensione della rete sia identica a quella riportata sulla targhetta della macchina.

· Utilizzare prese di corrente monofase del tipo 2 P + T a seconda delle rispettive tensioni.

· Cavo di prolunga: sezione del cavo sufficiente per la potenza elettrica, collegamento alla rete mediante uncavo tipo H07 RNF di sezione 3 x 2,5 mm2 fino a 50 m; oltre questa lunghezza raddoppiare la sezione.

10. Modi di fissaggio

Ci sono tre diverse metodologie di fissaggio del telaio. Fissaggio con un bullone di fondazione filettato, oppure con un tassello ad espansione oppure con dispositivo a ventosa sottovuoto.

11. Posizioni di lavoro

Il supporto DS160C può essere usato per la foratura di soffitti, pavimenti e muri. Le istruzioni specifiche di sicurezza, di seguito riportate per ogni tipologia di applicazione, devono essere scrupolosamente seguite.

Le tre direzioni principali di foratura (tipologia di applicazione) sono :
Foratura di pavimenti : direzione verticale ed avanzamento verso il basso
Foratura di muri : direzione orizzontale
Foratura di soffitti : direzione verticale ed avanzamento verso l'alto

⚠ Foratura di pavimenti
La caduta al suolo del materiale di carotaggio (anima) può causare seri danni alle persone.
La zona sottostante al supporto deve essere sgombra e l'anima deve essere supportata

⚠ Foratura di muri
Prima di cominciare la foratura di un muro bisogna accertarsi che non ci siano ostruzioni dal lato di fuoriuscita dell'utensile e che non ci siano rischi di lesioni per le persone e l'operatore.

⚠ Foratura verso l'alto
Quando si deve forare verso l'alto (supporto sospeso) è proibito assicurare il supporto alla superficie si appoggio per mezzo del sistema a ventosa sottovuoto.
Per la scelta del sistema di fissaggio coretto seguite le regolamentazioni in vigore localmente nel paese.
La foratura verso l'alto può essere eseguita soltanto usando un sistema di lubrificazione ad acqua dell'utensile e con aspirazione dei fanghi.
Per questo tipo di foratura utilizzate soltanto dei tasselli (ad espansione o non) idonei per essere sottoposti a sforzi di tensione.

⚠ Foratura di un foro inclinato
Per realizzazione di un foro inclinato rispetto al piano di foratura è necessario procedere con una bassa velocità di avanzamento dell'utensile,fino a quando la corona diamantata non è completamente immersa nel materiale da forare.

12. Fissaggio del supporto

Ci sono tre sistemi di ancoraggio per fissare il basamento :
· Fissaggio con un tassello ad espansione e vite filettata;
· Fissaggio con un bullone con dado e rondella (bullone passante, attraverso lo spessore del materiale da forare);
· Fissaggio con ventosa e sistema sottovuoto.

Fissaggio con un tassello ad espansione e vite filettata

Il fissaggio del supporto deve essere eseguito senza il motore elettrico sia installato.

Per assicurarsi che il supporto sia fissato in maniera adeguata, utilizzate soltanto tasselli ad alta resistenza per impieghi gravosi, approvati dalle locali autorità competenti.
Per la foratura verso l'alto bisogna utilizzare tasselli idonei per sforzi di trazione.
Per ulteriori dettagli per il carico minimo ammissibile consultate il paragrafo "caratteristiche tecniche".

Praticate un foro ad una distanza di 292mm (X) dal foro centrale.

Posizionate il tassello e fissatelo.

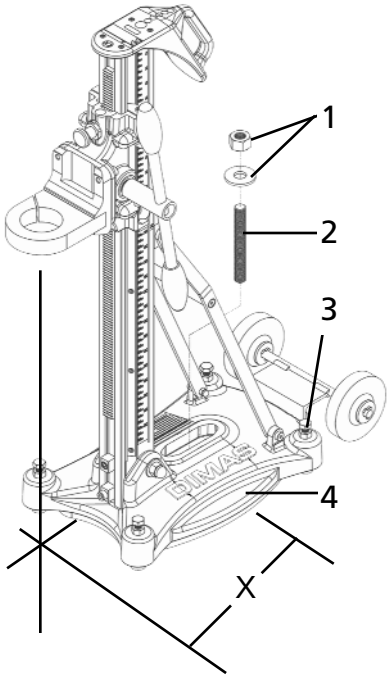
Avvitate completamente la barra filettata (2).

Piazzate il basamento (4) sopra il tassello filettato.

Posizionate la rondella e avvitate il dado (1) senza bloccarlo.

Allineate il basamento (4) per mezzo delle viti di livellamento (3).

Bloccate il dado (1).

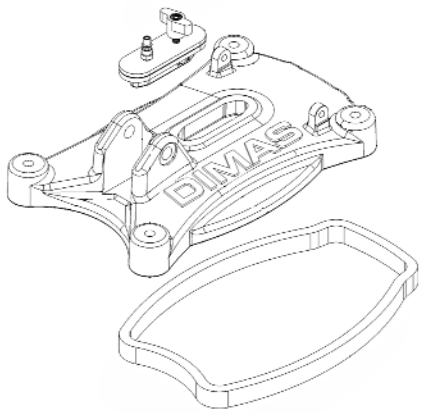


Fissaggio con un bullone passante con dado e rondella

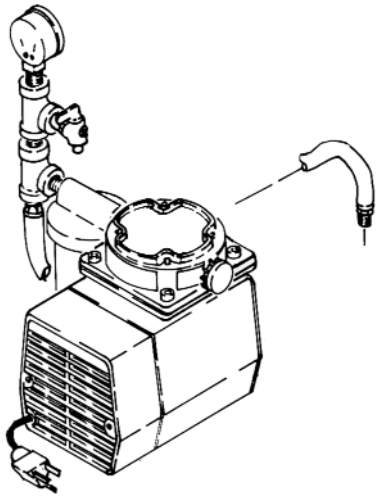
Se, per un qualsiasi motivo, la superficie di appoggio del supporto non garantisce la necessaria resistenza alla trazione, bisogna utilizzare un bullone passante attraverso lo spessore dle materiale da forare, che deve essere bloccato dal loto opposto da un dado con rondella.

Fissaggio con ventosa e sistema sottovuoto

Nel caso di foratura in verticale verso l'alto, è vietato fissare il supporto per mezzo della ventosa e del sistema sottovuoto.



Connessione per il vuoto, basamento e guarnizione



Pompa del vuoto

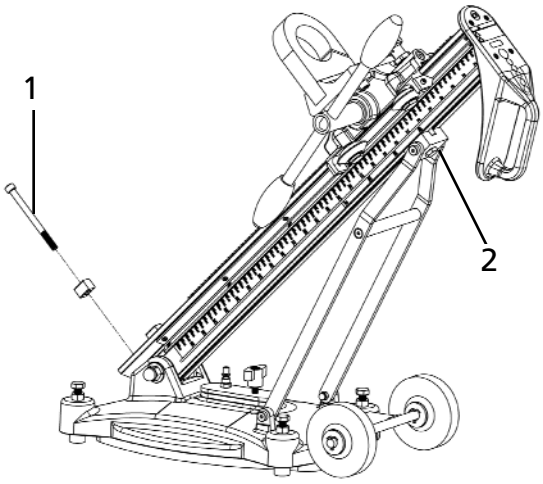
Collegate il tubo del sistema sottovuoto alla connessione del vuoto (1) ed accendete la pompa del vuoto (2). Posizionate il basamento nella posizione desiderata e generate il vuoto. Per un fissaggio sicuro del basamento deve essere raggiunto un valore di vuoto di almeno 700mm Hg. Poiché questo tipo di fissaggio dipende dal tipo di superficie, consigliamo di utilizzarlo solamente su superfici piane e lisce, di tipo non poroso. Nel piazzare il basamento assicuratevi che il rivestimento della superficie sia saldamente aggrappato al materiale sottostante e che non possa staccarsi per nessun motivo.

13. Inclinazione della colonna

Allentate il bullone di bloccaggio della colonna (1)

Allentate il bullone del supporto posteriore (2)

Adesso la colonna può essere posizionata nella angolazione desiderata, da 0 a 45°. La scala graduata laterale fornisce una misurazione approssimativa dell'inclinazione raggiunta. Per una misurazione più accurata consigliamo di utilizzare strumenti idonei. La massima inclinazione è di 45°



14. Montaggio dell'utensile per la foratura

⚠ Attenzione : rischio di lesione

Scollegate sempre l'alimentazione elettrica del motore.
Le Vostre dita potrebbero essere schiacciate tra l'utensile e la colonna del supporto; per questo motivo posizionate una mano sulla maniglia e l'altra sul motore elettrico.

Allineate la colonna.

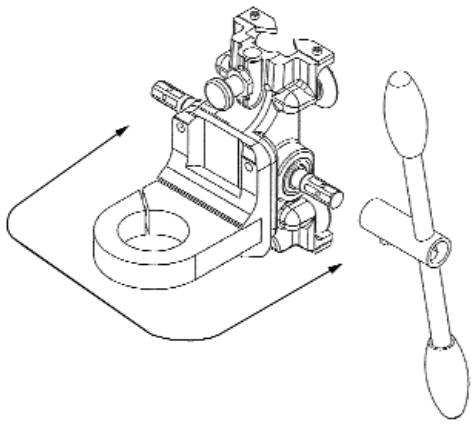
Montate l'utensile.

15. Foratura

⚠ Forare attraverso una linea dell'elettricità può essere estremamente pericoloso poiché l'utensile può condurre la corrente elettrica. Un normale sistema di messa a terra (DCDR) non offre alcuna sicurezza in questa situazione; è pertanto necessario assicurarsi che non ci sia alcun pericolo di intercettare un alinea elettrica sotto tensione.

⚠ L'utilizzo di leve o di prolunghe per aumentare la pressione di foratura sull'utensile è proibito. Per prevenire eventuali danni all'utensile diamantato, utilizzate sufficiente acqua di raffreddamento. Operate solo manualmente sulla manovella di avanzamento.

La manovella di avanzamento dell'utensile, progettata per facilitare l'utilizzo sia destro che mancino, facilita l'impiego più conveniente nelle svariate condizioni di foratura.
La manovella può essere spostata come segue :



Sfilate la manovella dal perno tirando assialmente.

Posizionate la manovella sul lato opposto.

⚠ Una manovella allentata può farvi perdere il controllo dell'operazione di foratura. Per questo motivo assicuratevi che la manovella sia sempre saldamente posizionata sul perno corrispondente.

16. Manutenzione

Per la manutenzione della trapanatrice elettrica fate riferimento al manuale di uso e manutenzione del costruttore.

Controlli di routine

Verificate prima di ogni utilizzo il buono stato delle connessioni elettriche.

I seguenti controlli devono essere eseguiti una volta al mese

Controllate che dadi, viti e bulloni siano correttamente stretti.

Controllate che la manovella di avanzamento dell'utensile ruoti liberamente.

Controllate che l'avanzamento avvenga liberamente e senza rumore.

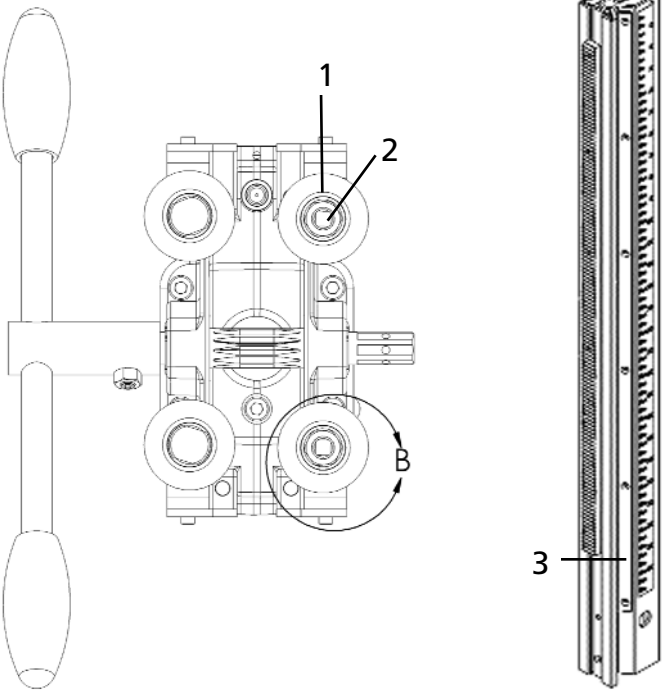
Controllate lo stato di usura della colonna e l'eventuale assenza di danneggiamento.

Controllate gli eventuali giochi del supporto.

⚠ Scollegate sempre l'alimentazione elettrica del motore prima di effettuare la pulizia del supporto e del motore.
Il supporto è virtualmente esente da manutenzione e richiede semplicemente di essere pulito. Non pulite mai il motore elettrico con acqua o stracci eccessivamente bagnati.

Regolazioni del supporto

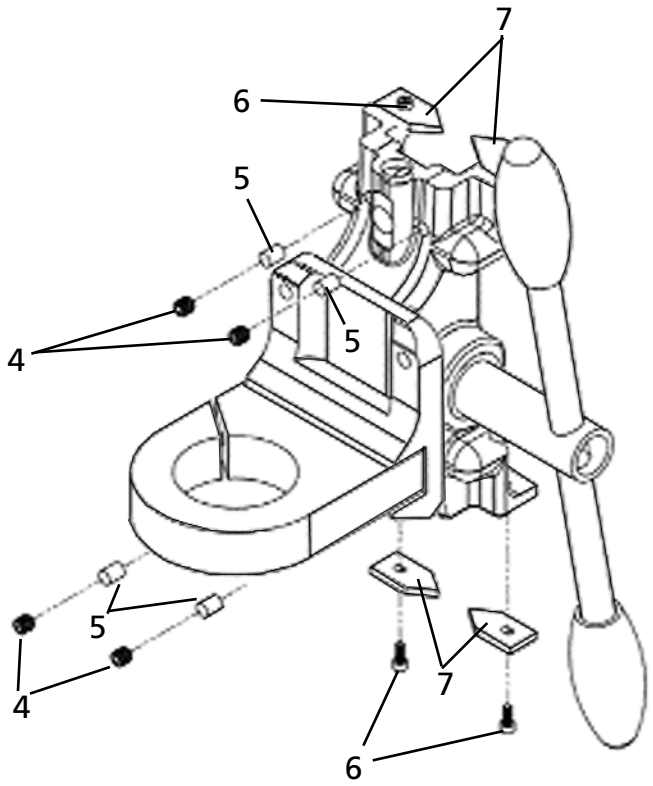
Ruote del martinetto
Allentate il dado di fissaggio (1) utilizzando una chiave piana ad occhiello aperto da 19mm, ruotate l'alberino eccentrico (2) utilizzando una chiave piana da 8mm in modo da garantire un leggero contatto con e piste di usura della colonna (3). Mantenete l'alberino eccentrico in posizione e bloccate il dado di fissaggio. Ripetete l'operazione per entrambe le ruote del martinetto.



Se non fosse possibile registrare il gioco come sopra descritto, è necessario sostituire le ruote e/o le piste di usura della colonna.

Cilindri di usura
Utilizzando una chiave esagonale da 4mm, girare in senso orario ciascuna delle quattro viti di regolazione (4) fino a che i cilindri di usura in nylatron (5) sono in leggero contatto con la colonna.

Piastre laterali di pulizia
Allentate ciascuna della 4 viti (6) delle piastre laterali utilizzando una chiave ad esagono da 3mm e sfate scorrere le piastre (7) fino a giungere a contatto con le piste di usura della colonna. Serrate le viti (6).



17. Parti di ricambio

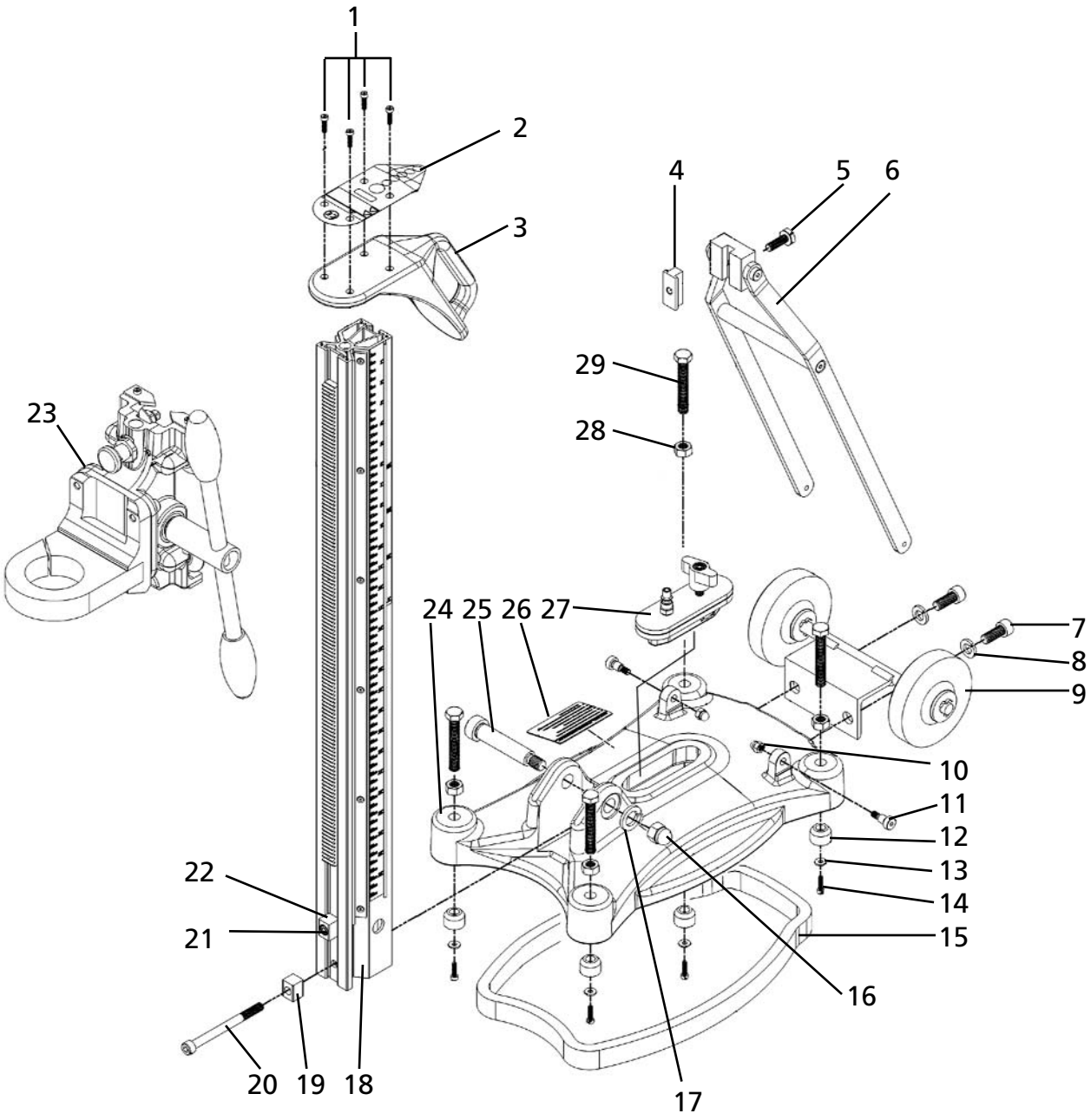
Parti di ricambio consigliate

Per garantire la massima disponibilità del vostro supporto è necessario che abbiate a disposizione una scorta delle più importanti parti di ricambio e dei componenti soggetti ad usura.

L'installazione o l'utilizzo di parti di ricambio non originali può modificare le caratteristiche tecniche del supporto, alterandone la funzionalità ed il grado di sicurezza.
Il produttore non riconoscerà alcuna forma di garanzia in caso di utilizzo di parti di ricambio non originali.

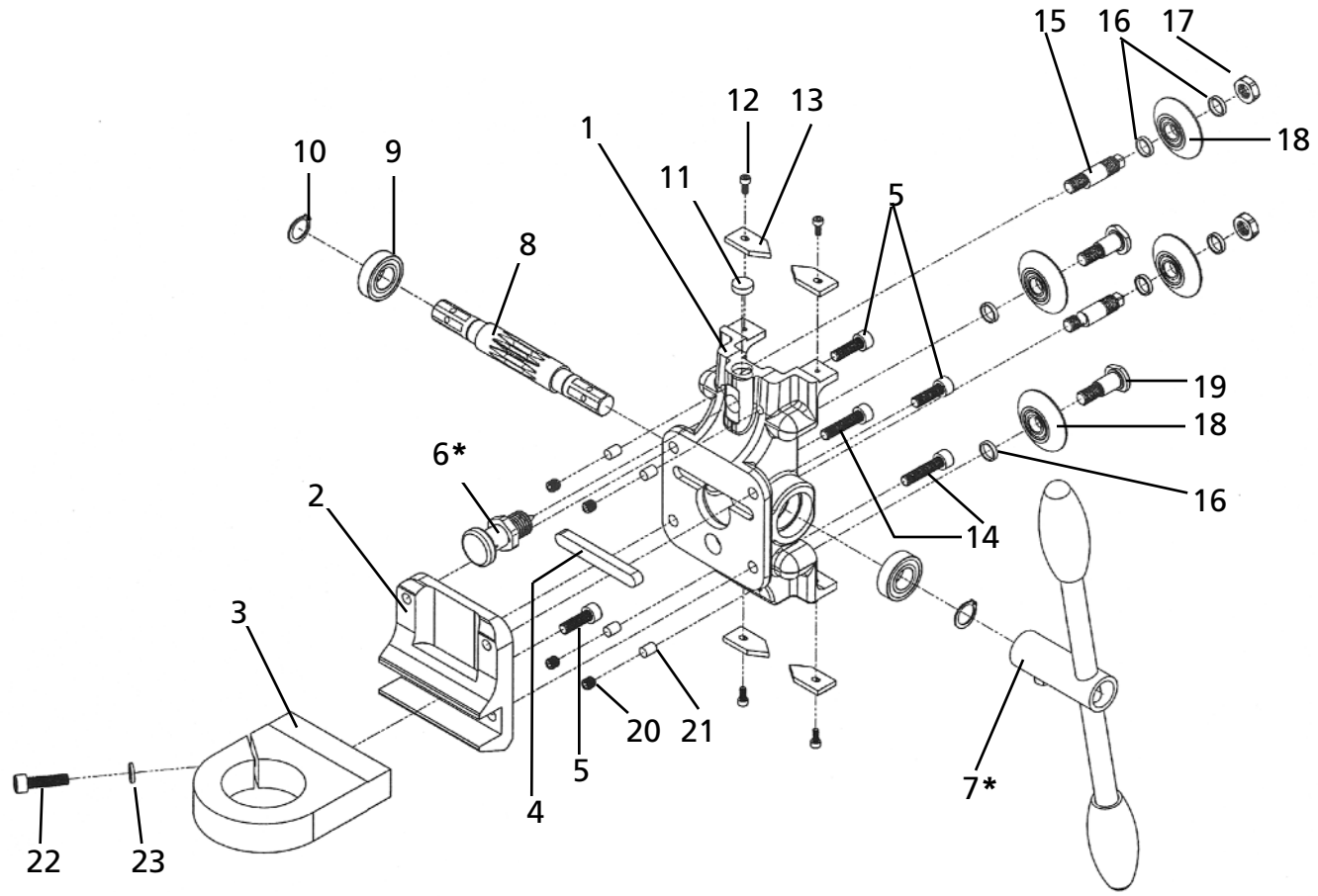
Acquisto di parti di ricambio

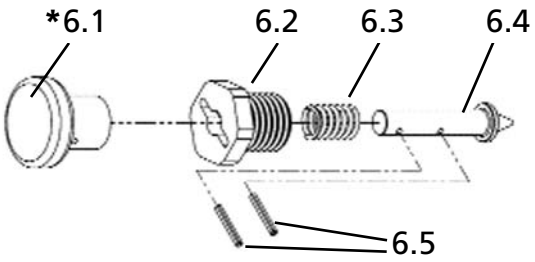
La seguente vista esplosa e la lista dei ricambi servono per assistervi nell'ordinare i ricambi.
Per acquistare i ricambi dovrete specificare il numero di riferimento oltre al modello del vostro supporto.

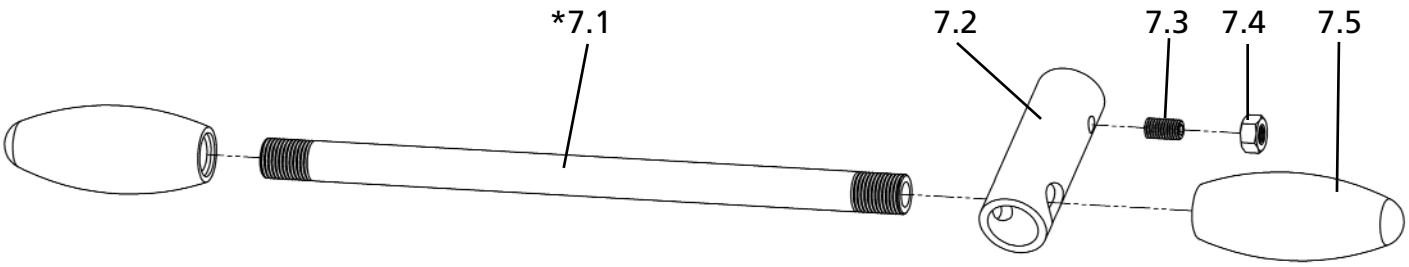

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29

Drill Stand Parts

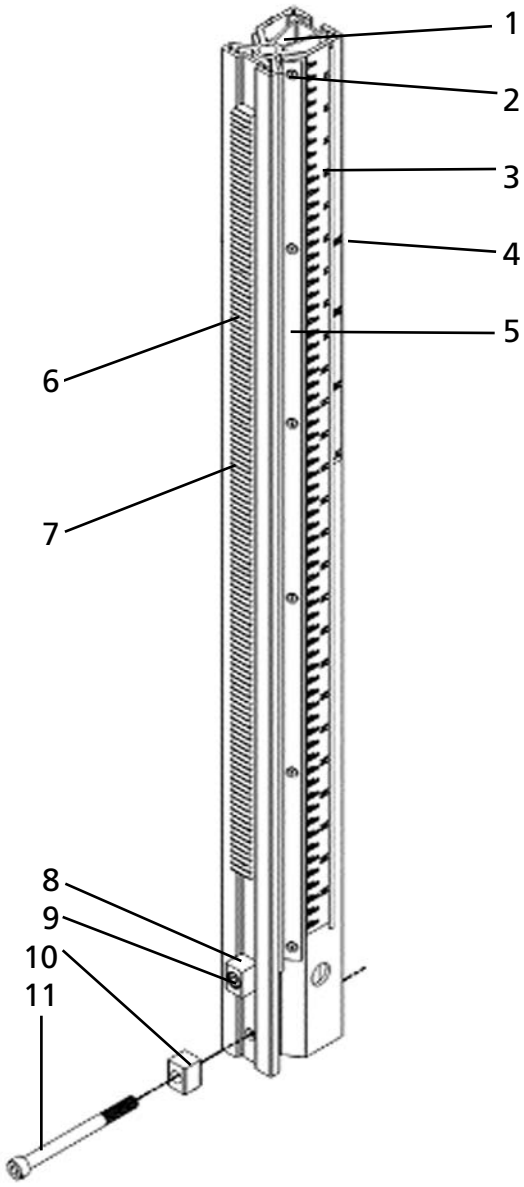
Item	Description	Part Number	Qty	Comments
1	M4x16 Socket Head Capscrew	541404147	4	
2	Handle Top Decal	541404097	1	
3	Column Handle	541404092	1	
4	T-Washer	541404078	1	
5	Angle Support Bolt	541404079	1	
6	Angle Support Assembly	541404109	1	Complete
7	M10x25 Socket Head Capscrew	541404149	2	
8	M12 Lockwasher	541404143	2	
9	Wheel Assembly	541404113	1	Complete
10	M6 Acorn Nut	541404141	2	
11	M8x10 Socket Head Shoulder Screw	541404139	2	
12	Leveling Screw Cap	541404084	4	
13	M4 Washer	541404146	4	
14	M4x16 Socket Head Capscrew	541404147	4	
15	Gasket	541404083	1	
16	M12 Acorn Nut	541404142	1	
17	M12 Lockwasher	541404143	1	
18	Drill Column Assembly	541404107	1	Complete
19	Column Spacer	541404081	1	
20	M8x100 Socket Head Capscrew	541404151	1	
21	M6x25 Socket Head Capscrew	541404136	1	
22	Carriage Stop	541404053	1	
23	Dimas Drill Carriage Assembly	541404105	1	Complete
24	Dimas Machined Drill Base Casting	541404058	1	Complete
25	M16x70 Socket Head Shoulder Screw	541404144	1	
26	Drill Operating Instruction Decal	541404098	1	
27	Vacuum Cap Assembly	541404110	1	Complete
28	M10x1.5 Nut	541404145	1	
29	Leveling Screw	541404080	1	


15
16
17
12
13
1
10
9
11
18
8
5
19
18
6*
16
2
14
3
4
5
20
21
7*
22
23

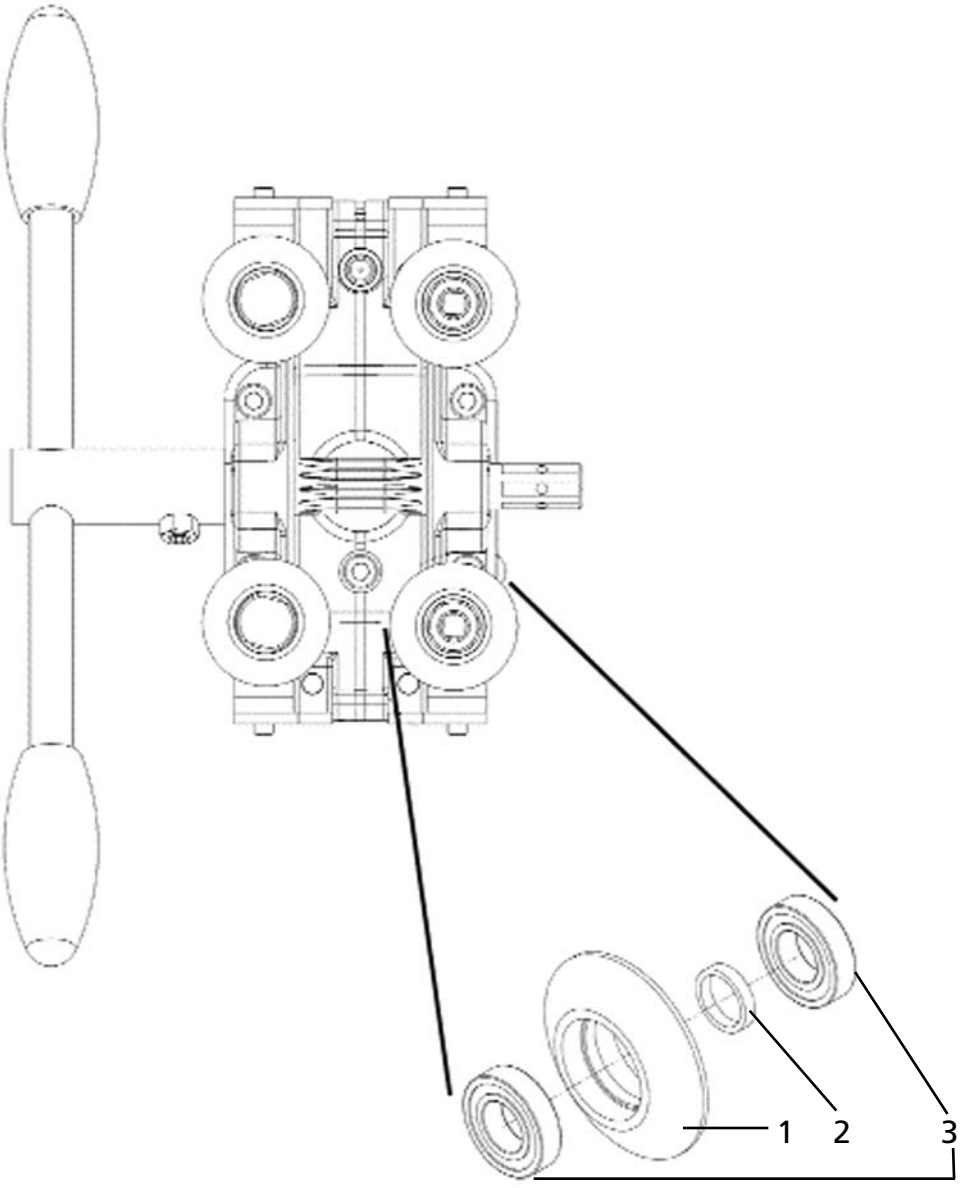

*6.1
6.2
6.3
6.4
6.5


*7.1
7.2
7.3
7.4
7.5

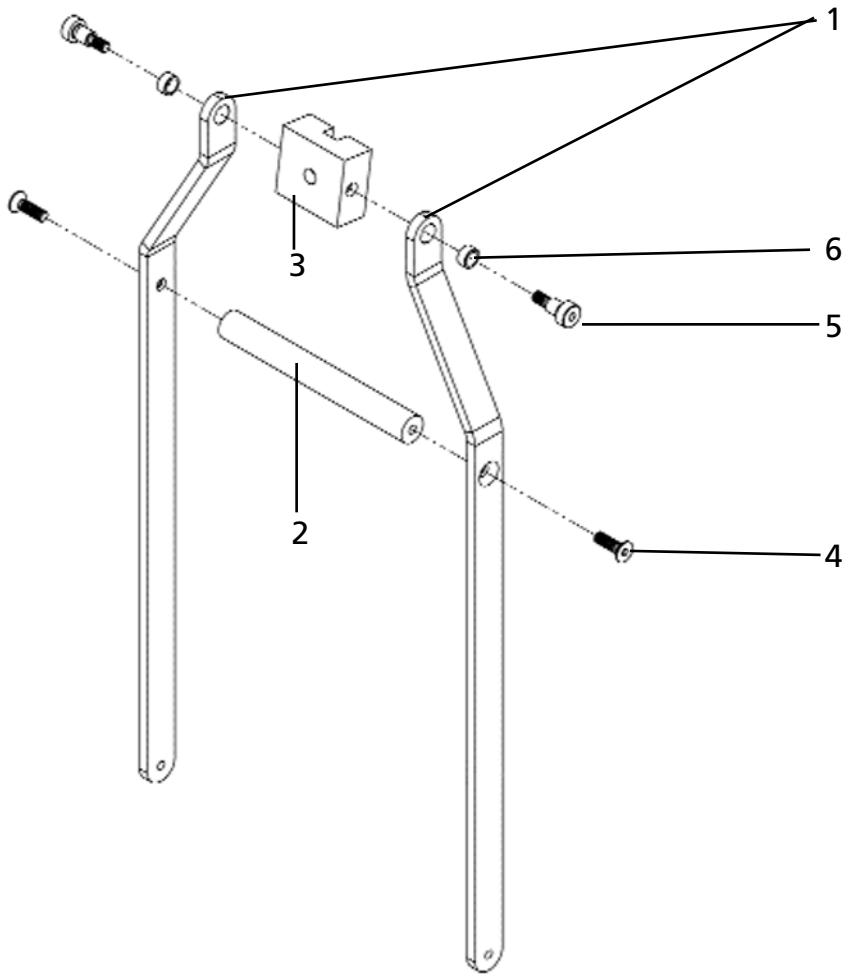
Item	Description	Part Number	Qty	Comments
1	Dimas Machined Drill Carriage	541404027	1	
2	Adaptor Plate	541404029	1	
3	Drill Collar	541404030	1	
4	Key	541404031	1	
5	M8x25 Socket Head Capscrew	541404126	4	
6	Locking Mechanism	541404114	1	Complete
6.1	Knob	541404087	1	
6.2	Pin Retainer	541404085	1	
6.3	Compression Spring	541404089	1	
6.4	Pin	541404086	1	
6.5	Spring Pin 2mmx16mm	541404088	1	
7	Travel Lever Assembly	541404101	1	Complete
7.1	Travel Lever	541404043	1	
7.2	Travel Lever Drive Hub	541404044	1	
7.3	Stainless Steel Ball Plunger	541404133	1	
7.4	Hex Nut M8x1.25	541404132	1	
7.5	Travel Lever Knob	541404045	2	
8	Carriage Drive Shaft	541404040	1	
9	Bearing 17mmIDx35mmODx10mm Width	541404033	2	
10	External Retaining Ring	541404042	2	
11	Level Bubble	541404049	1	
12	M4x10 Socket Head Capscrew	541404130	4	
13	Side Cleaning Plate	541404035	4	
14	M8x35 Socket Head Capscrew	541404152	2	
15	Eccentric Shaft	541404039	2	
16	Spacer	541404036	6	
17	M12x1.75 Nut	541404131	2	
18	Roller Assembly	541404102	4	
19	Straight Shaft	541404038	2	
20	M8x8 Socket Set Screw-Cup Point	541404129	4	
21	Wear Cylinder	541404032	4	
22	M8x30 Socket Head Capscrew	541404127	1	
23	M8 Lockwasher	541404128	1	



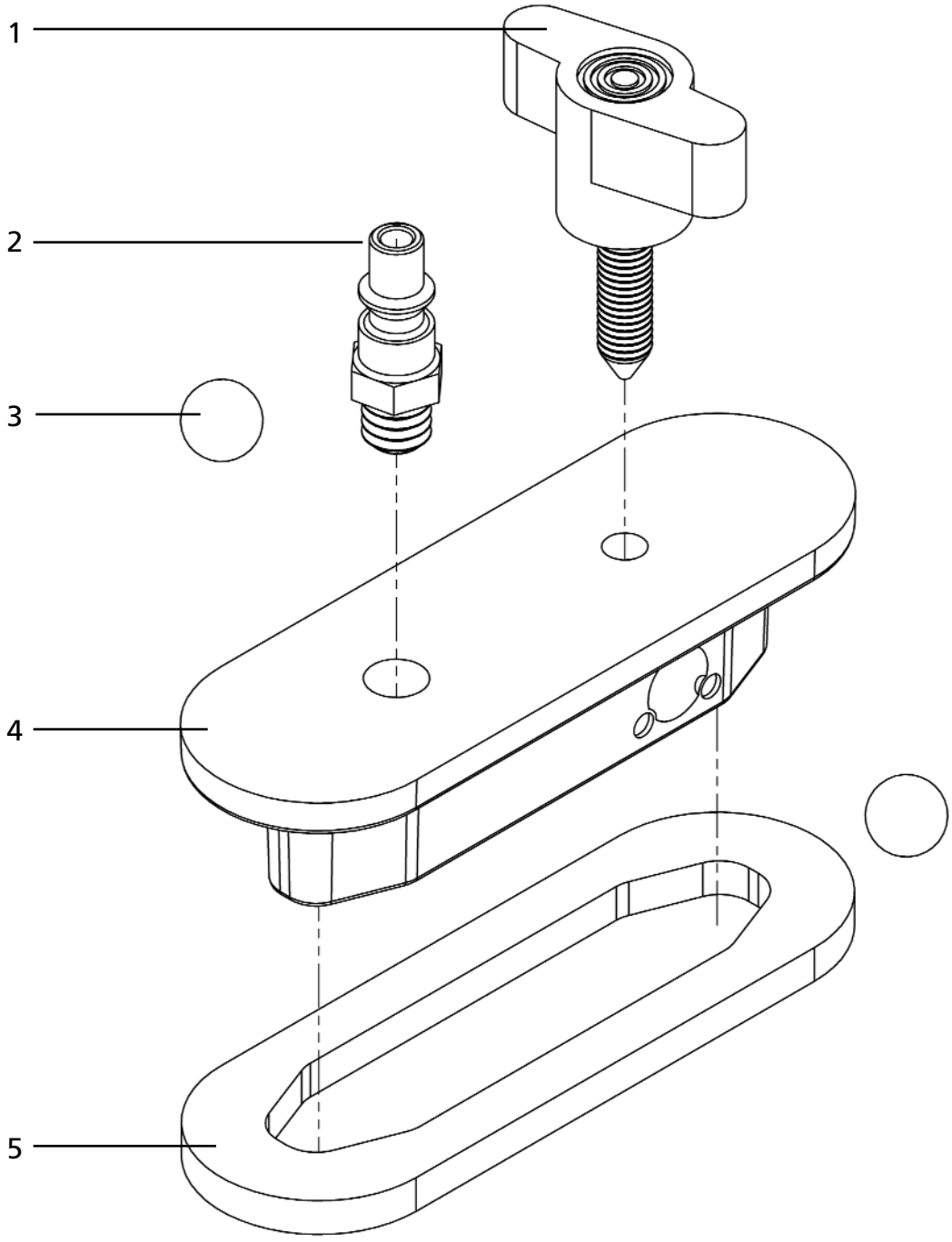
Item	Description	Part Number	Qty	Comments
1	Column	541404050	1	
2	M3x8 Socket Head, Flat Head Screw	541404137	24	
3	Depth Measurement Decal	541404054	2	
4	Angle Measurement Decal	541404055	2	
5	Wear Plate	541404052	4	
6	Rack	541404051	1	
7	M4x8 Socket Head Capscrew	541404135	6	
8	Carriage Stop	541404053	1	
9	M6x25 Socket Head Capscrew	541404136	1	
10	Column Spacer	541404081	1	
11	M8x100 Socket Head Capscrew	541404151	1	



Item	Description	Part Number	Qty	Comments
1	Roller	541404037	1	
2	Spacer	541404036	1	
3	Bearing 12mmI.D.x24mmO.D.x6mm	541404034	2	



Item	Description	Part Number	Qty	Comments
1	Angle Support Member	541404062	2	
2	Angle Support Spacer	541404064	1	
3	T-Washer Retainer	541404065	1	
4	M6x20 Flat Socket Head Screw	541404138	2	
5	M8 Socket Head Shoulder Screw	541404139	2	
6	Angle Support Bushing	541404063	2	



Item	Description	Part Number	Qty	Comments
1	Knob w/Stud	541404073	1	
2	1/8 NPT Male Fitting	541404071	1	
3	Ball Detent	541404072	2	
4	Vacuum Cap	541404068	1	
5	Vacuum Cap Gasket	541404070	1	

CONDIZIONI DI GARANZIA

1. DURATA
La garanzia ha effetto dalla data di acquisto da parte dell'utilizzatore (data della fattura del distributore) e avra validiata per la durata di un anno.

2. ESTENSIONE
La garanzia si limita alla sostituzione gratuita di parti che abbiano dei difetti di fabbricazione riconosciuti da Dimas (fatta eccezione per le parti d'usura e di consumo) se la riparazione e effettuata in una officina Dimas o autorizzata da Dimas. (In caso di riparazione effettuata da personale non autorizzato da Dimas) il fabbricante non copre i danni, diretti o indiretti, materiali o immateriali, causati alle persone 0 alle cose in seguito a rottura 0 arresto della macchina.

3. CONDIZIONI DI GARANZIA
Per aver diritto alla garanzia, e indispensabile inviare a Dimas, entro 8 giorni dall'acquisto, il certificato di garanzia allegato, debitamente compilato. In caso di problemi insorgenti alla macchina nel periodo della garanzia, i nostri servizi post-vendita vi indicheranno il miglior cammino da seguire per permettervi di risolvere il problema, e vi consiglieranno all'occorrenza il centro di servizio autorizzato piu vicino a voi. Potete anche spedire la vostra macchina, a vostre spese, ai nostri servizi Post-vendita, allegando la fattura d'acquisto e un rapporto che descriva il problema e che richieda l'intervento della garanzia. Una diagnostica tecnica sara effettuata al momento del ricevimento della macchina, e vi saranno inviate le conclusioni dell'esame.

4. ESCLUSIONI
La garanzia non puo essere accordata per danni o rotture causate da:
- un utilizzo anormale, errato trasporto 0 manu-tenzione;
- utilizzo di lubrificanti o combustibili di qualita non adeguata o non prevista da Dimas;
- in seguito all'utilizzo di ricambi o accessori non originali;
- in seguito a interventi di personale non autorizzato;
- in seguito all'utilizzo di un attrezzo diamantato difettoso o inadeguato. (Noi prevediamo l'utilizzo di utensili Dimas).

La merce viaggia a spese, rischio e pericolo dell'acquirente, che ha il diritto di presentare ricorso contro il trasportatore nelle forme e nei termini' previsti dalla legge.